



上海納卡什瑪液壓技術有限公司

Nakashima Hydraulics Technology Co., Ltd.

Add: Plant3#, No. 86-150 Pingbei Rd. Zhuangqiao, Minhang District, Shanghai, China 201108

Tel: 400-021-9112 86-21-64901276/2276/3476 Fax: 86-21-64902590

Website: www.nakashima.cn E-mail: sales@nakashima.cn

齒輪泵常見故障及維修方法

(1) 故障現象：泵不能排料

故障原因：a、旋轉方向相反；b、吸入或排出閥關閉；c、入口無料或壓力過低；d、粘度過高，泵無法咬料

對策：a、確認旋轉方向；b、確認閥門是否關閉；c、檢查閥門和壓力錶；d、檢查液體粘度，以低速運轉時按轉速比例的流量是否出現，若有流量，則流入不足、

(2) 故障現象：泵流量不足

故障原因：a、吸入或排出閥關閉；b、入口壓力低；c、出口管線堵塞；d、填料箱洩漏；e、轉速過低

對策：a、確認閥門是否關閉；b、檢查閥門是否打開；c、確認排出量是否正常；d、緊固；大量洩露漏影響生產時，應停止運轉，拆卸檢查；e、檢查泵軸實際轉速；

(3) 故障現象：聲音異常

故障原因：a、聯軸節偏心大或潤滑不良；b、電動機故障；c、減速機異常；d、軸封處安裝不良；e、軸變形或磨損

對策：a、找正或充填潤滑脂；b、檢查電動機；c、檢查軸承和齒輪；d、檢查軸封；e、停車解體檢查

(4) 故障現象：電流過大

故障原因：a、出口壓力過高；b、熔體粘度過大；c、軸封裝配不良；d、軸或軸承磨損；e、電動機故障

對策：a、檢查下游設備及管線；b、檢驗粘度；c、檢查軸封，適當調整；d、停車後檢查，用手盤車是否過重；e、檢查電動機

(5) 故障現象：泵突然停止

故障原因：a、停電；b、電機超載保護；c、聯軸器損壞；d、出口壓力過高，聯鎖反應；e、泵內咬入異常；f、軸與軸承粘著卡死

對策：a、檢查電源；b、檢查電動機；c、打開安全罩，盤車檢查；d、檢查儀錶聯鎖系統；e、停車後，正反轉盤車確認；f、盤車確認