



上海納卡什瑪液壓技術有限公司

Nakashima Hydraulics Technology Co., Ltd.

Add: Plant3#, No. 86-150 Pingbei Rd. Zhuangqiao, Minhang District, Shanghai, China 201108
Tel: 400-021-9112 86-21-64901276/2276/3476 Fax: 86-21-64902590
Website: www.nakashima.cn E-mail: sales@nakashima.cn

機電設備安裝六個"要"

機電一體化設備安裝工程中，安裝品質的優劣關係到機械設備能否安全運行，在多年的實踐中，總結出做好電器成套安裝工作必須做到六個“要”。

1、安全距離要牢記

安全距離是指裸露帶電體相間和對地的空間距離，它是保證設備安全運行的首要條件。各種不同電壓等級的安全距離，都有相應的國家標準，操作人員都必須牢記，並在安裝過程中嚴格執行。

2、按圖施工要做到

施工圖紙是安裝工作的依據，工作人員必須嚴格按電路圖或是接線圖施工。如若對圖紙有異議，必須向設計人員提出，經設計人員解釋或出具設計書面更改圖紙並簽字後方能繼續施工。嚴禁未經允許擅自更改圖紙，盲目施工。

3、元件安裝要規範

在安裝各種不同規格和用途的元器件時，除應滿足有關國家標準的規定外，尚須符合元件本身的技術要求，否則就不能保證其安全運行，例如：

- a) 低壓空氣斷路器噴弧距離的要求，相間隔弧的正確安裝；
- b) 電器元件應可靠固定，經常受到振動的元件，應採取防松措施。
- c) 發熱元件安裝應考慮到對相鄰元件的影響。
- d) 母線或絕緣導線的連接應緊密接觸。絕緣導線穿越金屬板的孔要安裝絕緣護圈，導線的端部應套上與電路圖一致的線號，並且要分清線號的閱讀方向。額定電壓應與電路的額定工作電壓相匹配。
- e) 電氣裝置的保護接地系統完整有效，並有明顯耐久的接地標誌。

4、元件佈置要整齊

元件的佈置要合理，做到橫平豎直，整齊美觀。如果不能做到這一點，即使電路設計完美，元件選擇恰當，也不可能成爲一件好的產品。

5、便於檢修要考慮

機電設備投入運行後，需要定期小修或大修，不能因元件安裝位置的不妥造成維修的困難，如：熔斷器的安裝應顧及更換熔芯時四周保持安全距離；動力配電箱上元器件，建議採用單面螺釘定位安裝，以方便用戶日後維護和更新。

6、施工結束要清潔

工程施工結束，應保證設備的清潔，清除與設備運行無關的一切雜物，養成良好的職業習慣。