



上海納卡什瑪液壓技術有限公司

Nakashima Hydraulics Technology Co., Ltd.

Add: Plant3#, No. 86-150 Pingbei Rd. Zhuangqiao, Minhang District, Shanghai, China 201108

Tel: 400-021-9112 86-21-64901276/2276/3476 Fax: 86-21-64902590

Website: www.nakashima.cn E-mail: sales@nakashima.cn

潤滑油泵的修復

潤滑油泵主動軸與襯套磨損後，其配合間隙增大，必將影響泵油量。遇此，可採用修主動軸或襯套的方法恢復其正常的配合間隙。若主動軸磨損輕微，只需壓出舊襯套後換上標準尺寸的襯套，配合間隙便可恢復到允許範圍。若主動軸與襯套磨損嚴重且配合間隙嚴重超標時，不僅要更換襯套，而且主動軸也應用鍍鉻或振動堆焊法將其直徑加大，然後再磨削到標準尺寸，恢復與襯套的配合要求。

主動軸襯套孔與從動軸孔磨損的修理：主動軸襯套孔磨損後，可用鉸削方法消除磨損痕跡，然後配用加大至相應尺寸的襯套。從動軸孔磨損也以鉸削法消除磨損痕跡，然後按鉸削後孔的實際尺寸配製從動軸。

泵殼內腔的修理：泵殼內腔磨損後，一般採取內腔鑲套法修復，即將內腔搪大後鑲配鑄鐵或鋼襯套。鑲套後，將內腔搪到要求的尺寸，並把伸出端面的襯套磨去，使其與泵殼結合面平齊。

閥座的修理：限壓閥有球形閥和柱塞式閥兩種。球形閥座磨損後，可將一鋼球放在閥座上，然後用金屬棒輕輕敲擊鋼球，直到球閥與閥座密合為止。如閥座磨損嚴重，可先鉸削除去磨痕，再用上法使之密合。柱塞式閥座磨損後，可放入少許氣門砂進行研磨，直到密合為止。