



# 上海納卡什瑪液壓技術有限公司

## Nakashima Hydraulics Technology Co., Ltd.

Add: Plant3#, No. 86-150 Pingbei Rd. Zhuanqiao, Minhang District, Shanghai, China 201108

Tel: 400-021-9112 86-21-64901276/2276/3476 Fax: 86-21-64902590

Website: www.nakashima.cn E-mail: sales@nakashima.cn

## 液壓泵安裝常識

### 液壓泵安裝嘗試

1、液壓泵傳動軸與電動機驅動軸同軸度偏差小於 0.1MM，一般採用撓性聯軸節聯結，不允許用 V 帶直接帶動泵軸轉動，以防泵軸受徑向力過大，影響泵的正常運轉；

2、液壓泵的旋轉方向和進、出油口應按要求安裝；

3、各類液壓泵的吸油高度，一般要小於 0.5M。新的液壓泵安裝後注意事項

#### 1) 新機運轉的三個月內應注意運轉狀況

在新機運轉期間內，應把握運轉狀況檢查，例如機件的保養，螺絲是否有鬆動，油溫是否有不正常升高，液壓油是否很快劣化，檢查使用條件是否符合規定等。

#### (2) 液壓泵起動後勿立即加給負荷

液壓泵在啓動後須實施一段時間無負荷空轉（約 10 分鐘~30 分鐘），尤其氣溫很低時，更須經溫車過程，使液壓回路迴圈正常再加予負載，並確認運轉狀況。

#### (3) 觀察油溫變化

注意檢查最高和最低油溫變化狀況，並查出油溫和外界環境溫度的關係，如此才能知道冷卻器容量、儲油箱容量是否與周遭條件，使用條件互相配合，對冷卻系統的故障排除也才有跡可循。

#### (4) 注意液壓泵的噪音

新的液壓泵初期磨耗少，容易受到氣泡和塵埃的影響，高溫時潤滑不良或使用條件過荷等，都會引起不良後果，使液壓泵發出不正常的影響。

#### (5) 注意檢查計器類的顯示值

隨時觀察液壓回路的壓力錶顯示值，壓力開關燈號等振動情形和安定性，以儘早發現液壓回路作用是否正常。

#### (6) 注意觀察機械的動作情況（對於改裝泵）

液壓回路設計不當或元件製造不良，在起始使用階段不容易發現，故應特別注意在各種使用條件下所顯現出的動作狀態。

#### (7) 注意各閥內的調整

充份瞭解壓力控制閥、流量控制閥和方向控制閥的使用，對調整範圍和極限須特別留意，否則調整錯誤不僅損及機械，更對安全構成威脅。

#### (8) 檢查篩檢程式的狀態

對回路中的篩檢程式應定期取出清理，並檢查濾網之狀態及網上所吸附的汙物，分析質、量和大小，如此可觀察回路中污染程度，甚而據此推斷出污染來源所在。

#### (9) 定期檢查液壓油的變化

每隔一、二個月檢查分析液壓油劣化、變色和污染程度的變化，以確保液壓傳動媒介的正常。

#### (10) 注意配管部份洩漏情況

液壓裝置配管良否，於運轉一段時間後即可看出，檢察是否漏油，配管是否鬆動。

#### (11) 隨時注意異常現象的發現

異常聲音、振動或監視系統異常信號等，必定有其原因，一發現有異常現象時，即刻找來回路圖，按圖索驥，小心觀察異常現象是否為一時錯誤所造成。評估需不需要停車處理。舉凡壓力、負荷、溫度、時間、起動時、停止時都包含了可能產生異常現象之原因。平時即應逐項分析研討。