



上海納卡什瑪液壓技術有限公司

Nakashima Hydraulics Technology Co., Ltd.

Add: Plant3#, No. 86-150 Pingbei Rd. Zhuangqiao, Minhang District, Shanghai, China 201108

Tel: 400-021-9112 86-21-64901276/2276/3476 Fax: 86-21-64902590

Website: www.nakashima.cn E-mail: sales@nakashima.cn

液壓缸常見故障維修

故障現象：

- 1、空氣侵入
- 2、液壓缸端蓋密封圈壓得太緊或過松
- 3、活塞杆與活塞不同心
- 4、活塞杆全長或局部彎曲
- 5、液壓缸的安裝位置偏移
- 6、液壓缸內孔直線性不良(鼓形錐度等)
- 7、缸內腐蝕、拉毛
- 8、雙活塞杆兩端螺冒擰得太緊，使其同心度不良

故障分析，排除方法爬行：

- 1、增設排氣裝置；如無排氣裝置，可開動液壓系統以最大行程使工作部件快速運動，強迫排除空氣
- 2、調整密封圈，使它不緊不松，保證活塞杆能來回用手平穩地拉動而無洩漏(大多允許微量滲油)
- 3、校正二者同心度
- 4、校直活塞杆
- 5、檢查液壓缸與導軌的平行性並校正
- 6、鏜磨修復，重配活塞
- 7、輕微者修去銹蝕和毛刺，嚴重者須鏜磨
- 8、螺冒不宜擰得太緊，一般用手旋緊即可，以保持活塞杆處於自然狀態衝擊

- 1、靠間隙密封的活塞和液壓缸間隙，節流閥失去節流作用
- 2、端頭緩衝的單向閥失靈，緩衝不起作用
- 3、按規定配活塞與液壓缸的間隙，減少洩漏現象
- 4、修正研配單向閥與閥座推力不足或工作速度逐漸下降甚至停止
- 5、液壓缸和活塞配合間隙太大或O型密封圈損壞，造成高低壓腔互通
- 6、由於工作時經常用工作行程的某一段，造成液壓缸孔徑直線性不良(局部有腰鼓形)，致使液壓缸兩端高低壓油互通
- 7、缸端油封壓得太緊或活塞杆彎曲，使摩擦力或阻力增加
- 8、洩漏過多
- 9、油溫太高，粘度減小，靠間隙密封或密封品質差的油缸行速變慢。若液壓缸兩端高低壓油腔互通，運行速度逐漸減慢直至停止

- 1、單配活塞或液壓缸的間隙或更換O型密封圈
- 2、鏜磨修復液壓缸孔徑，單配活塞
- 3、放鬆油封，以不漏油為限校直活塞杆
- 4、尋找洩漏部位，緊固各接全面
- 5、分析發熱原因，設法散熱降溫，如密封間隙過大則單配活塞或增裝密封杆。