



上海納卡什瑪液壓技術有限公司

Nakashima Hydraulics Technology Co., Ltd.

Add: Plant3#, No. 86-150 Pingbei Rd. Zhuangqiao, Minhang District, Shanghai, China 201108

Tel: 400-021-9112 86-21-64901276/2276/3476 Fax: 86-21-64902590

Website: www.nakashima.cn E-mail: sales@nakashima.cn

柱塞泵維修實例

柱塞泵維修實例

1、直軸斜盤式柱塞泵分為壓力供油型的自吸油型兩種。壓力供油型液壓泵大都採用有氣壓的油箱，也有液壓泵本身帶有補油分泵向液壓泵進油口提供壓力油的。自吸油型液壓泵的自吸油能力很強，無需外力供油。

2、靠氣壓供油的液壓油箱，在每次啟動機器後，必須等液壓漬箱達到使用氣壓後，才能操作機械。如液壓油箱的氣壓不足時就擔任機器，會對液壓泵內的與滑鞭造成拉脫現象，出會造成泵體內回程板與壓板的非正常磨損。採用補油泵供油的柱塞泵，使用 3000h 後，操作人員每日需對柱塞泵檢查 1-2 次，檢查液壓泵運轉聲響是否正常。如發現液壓缸速度下降或悶車時，就應該對補油泵解體檢查，檢查葉輪邊沿是否有刮傷現象，內齒輪泵間隙是否過大。

3、對於自吸油型柱塞泵，液壓油箱內的油液不得低於油標下限，要保持足夠數量的液壓油。液壓油的清潔度越高，液壓泵的使用壽命越長。

4、柱塞泵最重要的部件是軸承，如果軸承出現遊隙，則不能保證液壓泵內部三對磨擦副的正常間隙，同時也會破壞各磨擦副的靜液壓支承油膜厚度，降低柱塞泵軸承的使用壽命。據液壓泵製造廠提供的資料，軸承的平均使用壽命為 10000h，超過此值就需要更換新口。

5、拆卸下來的軸承，沒有專業檢測儀器是無法檢測出軸承的遊隙的，只能採用目測，如發現滾柱表面有劃痕或變色，就必須更換。

6、在更換軸承時，應注意原軸承的英文字母和型號，柱塞泵軸承大都採用大載荷容量軸承，最好購買原廠家，原規格的產品，如果更換另一種品牌，應請教對軸承有經驗的人員查表對換，目的是保持軸承的精度等級和載荷容量。

7、配流盤與缸體配流面的修復

8、配流盤有平面配流和球面配流兩種形式。

9、球面配流的磨擦副，在缸體配流面劃痕比較淺時，通過研磨手段修復；缸體配流面溝槽較深時，應先採用“表面工程技術”手段填平溝槽後，再進行研磨，不可盲目研磨，以防銅層變薄或漏油出鋼基。

10、平面配流形式的磨擦副可以精度比較高的平臺上進行研磨。

11、缸體和配流盤在研磨前，應先測量總厚度尺寸和應當研磨掉的尺寸，再補償到調整墊上。配流盤研磨量較大時，研磨後應重新熱處理，以確保淬硬層硬度。